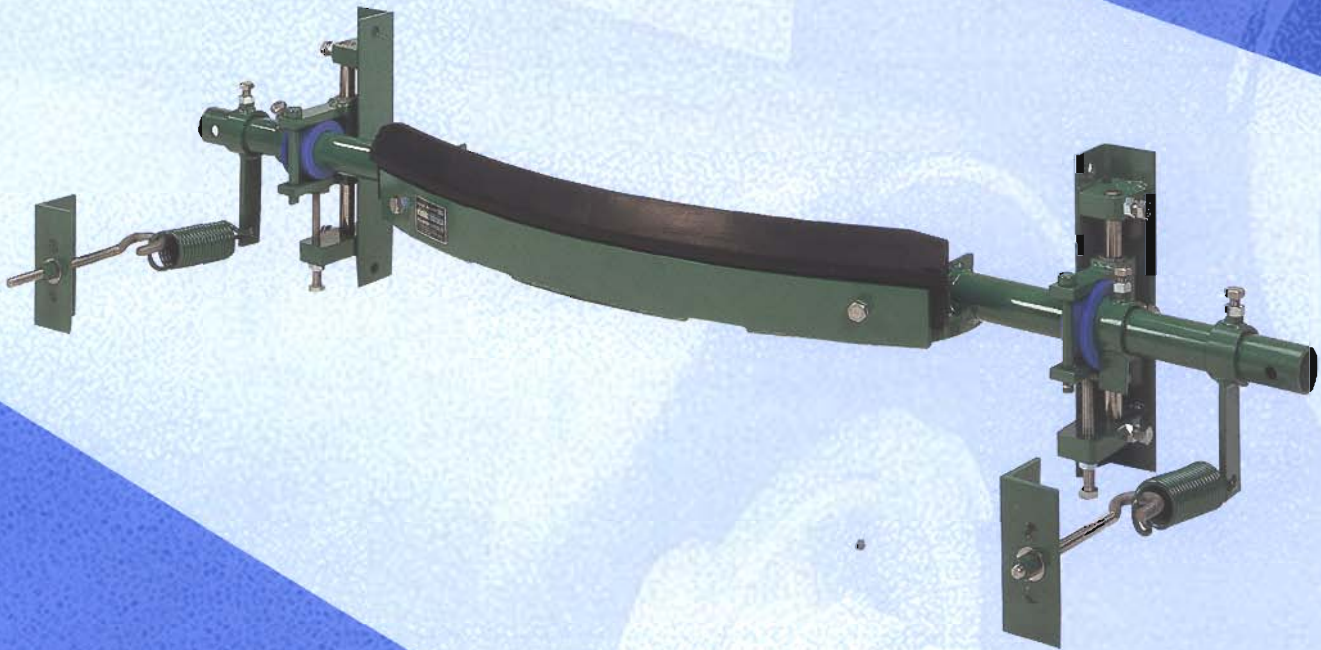


BBD-Promati

BELLE BANNE® DEUTSCHLAND

FÖRDERBANDABSTREIFER MIT GROßEM LEISTUNGSVERMÖGEN



BELLE BANNE® U

BELLE BANNE® U

Der Abstreifer mit hoher Leistungsfähigkeit  **BELLE BANNE U-Abstreifer** basiert auf einer patentierten Technologie.

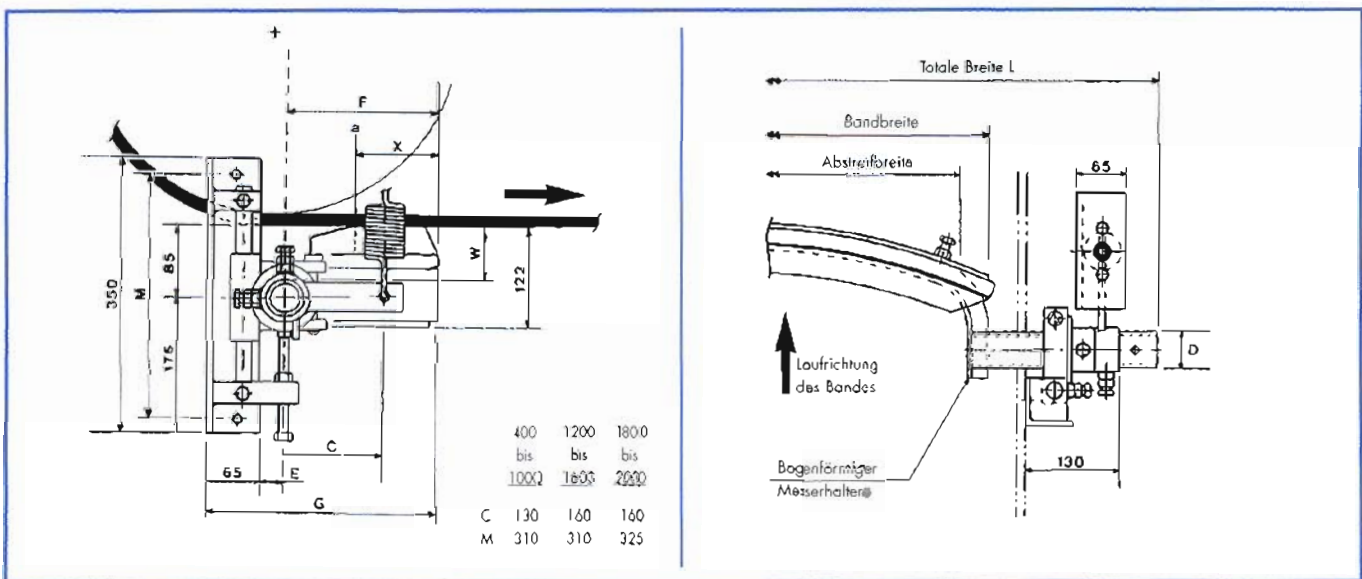
Im Gegensatz zu anderen Abstreifern besteht er aus einem durchgehenden Messer aus Qualitäts-Hartmetall. Dieses Messer ist an einem flexiblen Halter aus Metall und Gummi befestigt, und das Ganze befindet sich in einem robusten und gebogenen Messerhalter. Ein Federsystem sorgt für den notwendigen Anpressdruck.

Der universelle Förderbandabstreifer  **BELLE BANNE U** hat folgende Vorteile:

- Die Druckverteilung richtet sich verstärkt zur Mitte des Bandes, also dort, wo die höchste Leistung benötigt wird
- Einfache Montage und Einstellung
- Sehr einfache Wartung
- Bleibende Leistungsfähigkeit und sehr lange Lebensdauer des Abstreifermessers, da sich der Abstreifer während der ganzen Lebensdauer des Messers an den Fördergurt anpasst.
- Ausgezeichnetes Abstreifen ohne Gefahr von Schmutzaufbau.

Die Konstruktion ist mit einer rostabweisenden Farbschicht versehen und alle Schrauben und Muttern sind aus rostfreiem Stahl.

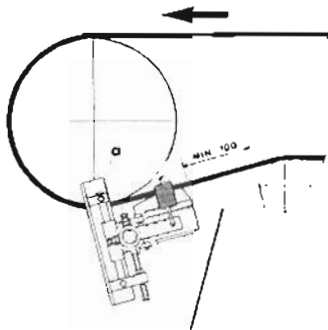
Im Normalfall für eine Laufrichtung und mit speziellen Haltern auch für zwei Laufrichtungen.



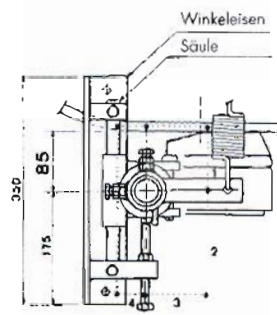
LIEFERPROGRAMM

Referenz	Bandbreite	Totale Breite L	D	W	X	E	F	G	Gewicht
U 400	400	1200	48,6	70	45	38	134	237	26 kg
U 500	500	1300	48,6	70	60	38	134	237	28 kg
U 650	650	1450	48,6	62	75	38	159	262	31 kg
U 800	800	1600	48,6	62	105	38	184	287	33 kg
U 1000	1000	1800	48,6	62	120	38	215	318	38 kg
U 1200	1200	2100	60,5	60	140	38	240	343	47 kg
U 1400	1400	2300	60,5	60	135	38	240	343	50 kg
U 1600	1600	2500	60,5	60	125	38	246	349	60 kg
U 1800	1800	2700	76,3	50	125	46	246	357	67 kg
U 2000	2000	3100	76,3	50	125	46	246	357	70 kg

MONTAGE



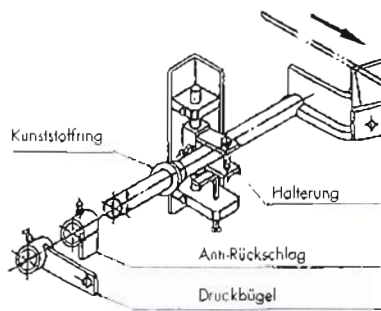
Figur 1



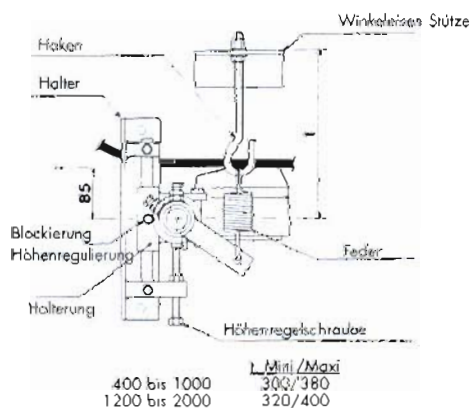
Abmessungen der Montageöffnung

	1	2	3	4
400 bis 1000	100	150	100	50
1200 bis 2000	100	180	100	50

Figur 2



Figur 3



	Mini / Maxi
400 bis 1000	300/380
1200 bis 2000	320/400

Figur 4

Montage des Abstreifers

Im Allgemeinen muss man die Maße des Abstreifers berücksichtigen und dafür sorgen, dass das abgestreifte Material gut abfällt.

Der Abstreifer darf nicht zu dicht an der Trommel angebracht werden (nicht dichter als die Linie a in der Figur 1), so, dass es möglich ist, genügend Anpressdruck auf den Abstreifer zu bringen.

Vorbereitung des Abstreifers

Das Abstreifermesser mittig in den Halter montieren und die 2 Befestigungsschrauben anziehen.

Montage der 2 seitlichen Befestigungsstützen

Wenn nötig 2 rechteckige Öffnungen in die Verkleidung des Förderbandes laut Fig. 2 brennen.

Die Lagerblöcke in die Mitte der 2 Stützen anbringen und gut festdrehen. Alle Schrauben der Stützen gut anziehen.

Die Stützen nun an dem Gestell des Förderbandes befestigen, so, dass sich die Mitte der Lagerblöcke 85 mm unter dem Förderband befindet.

Montage des Abstreiferrohres

Das Abstreiferrohr in die Lagerblöcke hängen.

Jetzt die Kunststoffringe über das Rohr schieben, bis sie sich in den Lagerblöcken befinden. Den Splint in die Lagerblöcke bringen und mit den Klammern verriegeln. Die Anti-Rückschlagringe über das Rohr schieben; jedes an einer Seite der Anti-Rückschlagstütze. Dann die Stütze regeln, so dass das Abstreifermesser das Band berührt (siehe Fig. 2).

Montage des Spannsystems

Die Spannungsbügel über das Rohr schieben und festschrauben, so, dass die Bügel ungefähr rechtwinkelig auf den Punkt kommen, auf den die Spannungsstützen montiert werden. Jetzt die Federn und die Haken an den Spannungsstützen befestigen, die an dem Gestell befestigt werden müssen.

Druckregelung

Den Abstreifer ein wenig unter Spannung bringen und die 2 Anti-Rückschlagringe festdrehen, so, dass einige Millimeter Spiel zwischen der Anschlagstütze und dem Ring erhalten bleiben.

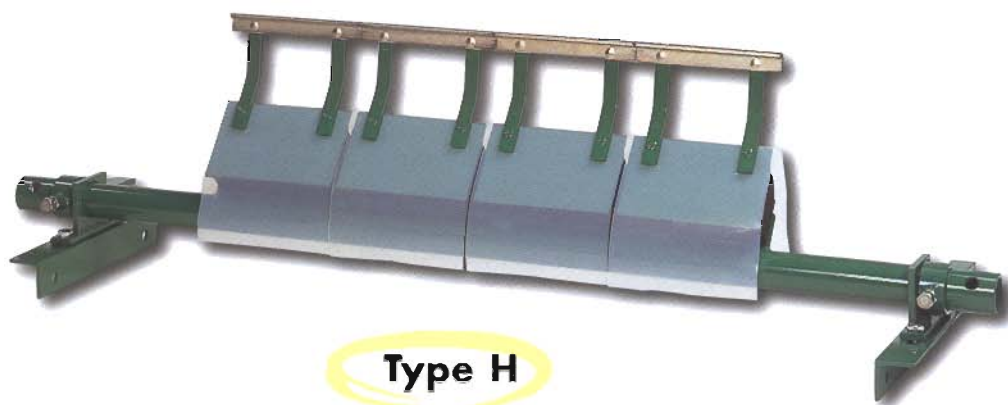
Darauf achten, dass die Abstreiffläche gut parallel zum Förderband läuft und dass das Abstreifermesser gut am Band anliegt.

Den Abstreifer nun gut anspannen, so, dass man ein gutes Abstreifresultat erreicht. Für jede Anwendung wird das anders sein. Bei normalen Umständen genügt zwischen jeder Federwicklung ein Abstand von 0,5 mm.

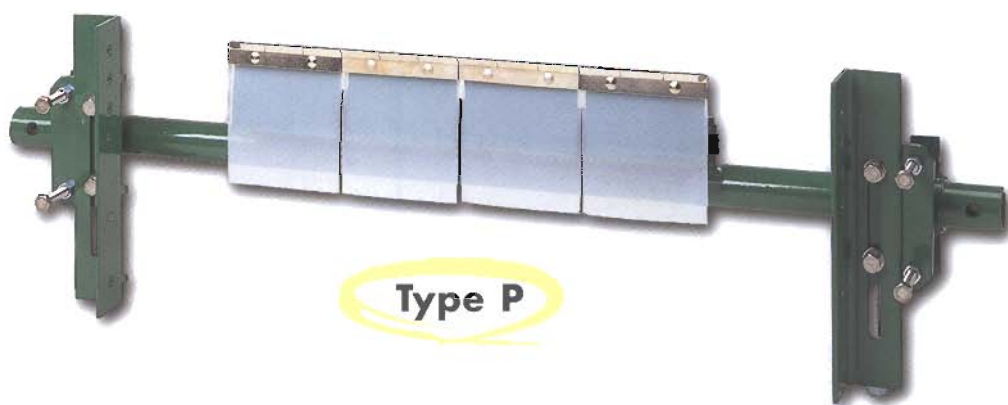
Vorsichtsmaßnahmen

- Die Bandoberfläche muss in einem guten Zustand sein ohne herausragende Teile (z.B. Klammern).
- Die erlaubte Bandgeschwindigkeit ist 6 m/s.
- Die maximale Umgebungstemperatur ist 80°C.
- Eine regelmäßige Kontrolle des Abstreifers erhöht die Lebensdauer und die Leistungsfähigkeit.

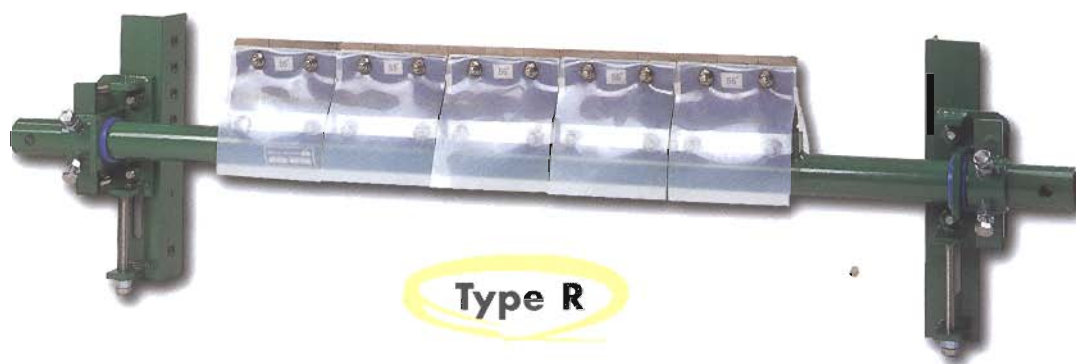
ABSTREIFER AUS UNSEREM LIEFERPROGRAMM :



Type H



Type P



Type R

IHR ÖRTLICHER VERTRETER

BBD-Promati
BELLE BANNE® DEUTSCHLAND

Chaussée de Wavre, 362 bte 2
B-1390 Grez-Doiceau
Tel.: +32 (0) 10/84 83 90
Fax: +32 (0) 10/84 83 99
E-mail: info@sgt-promati.com
<http://www.sgt-promati.com>